

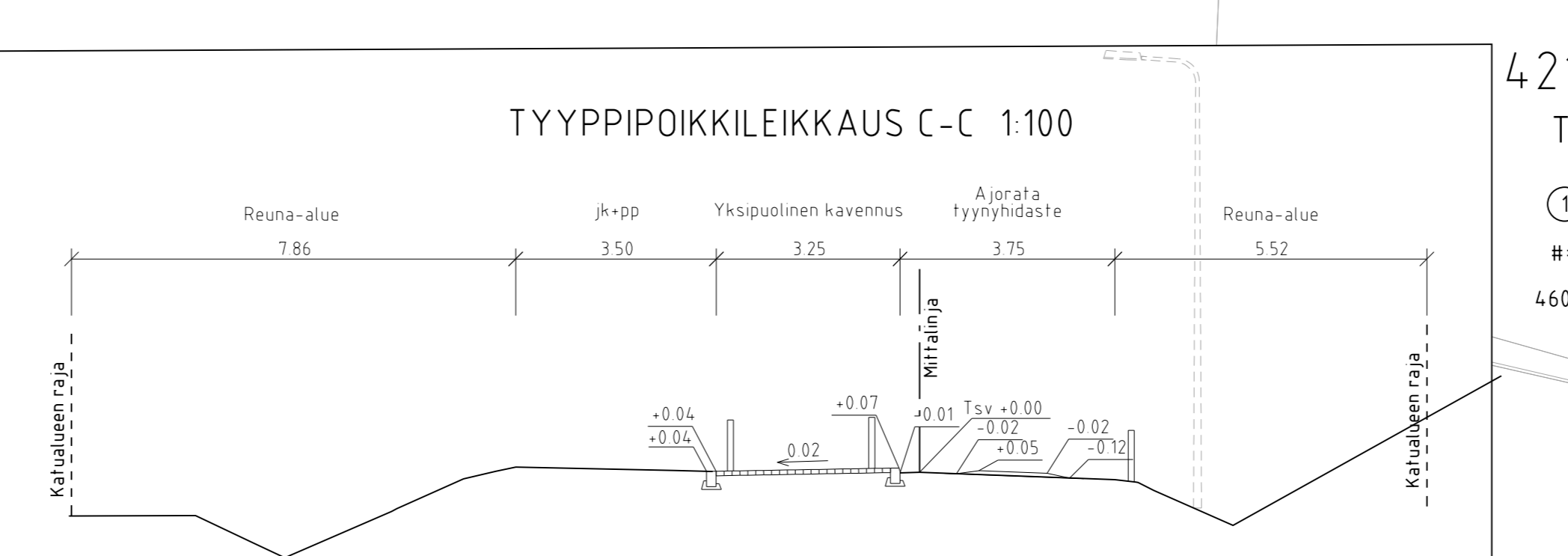
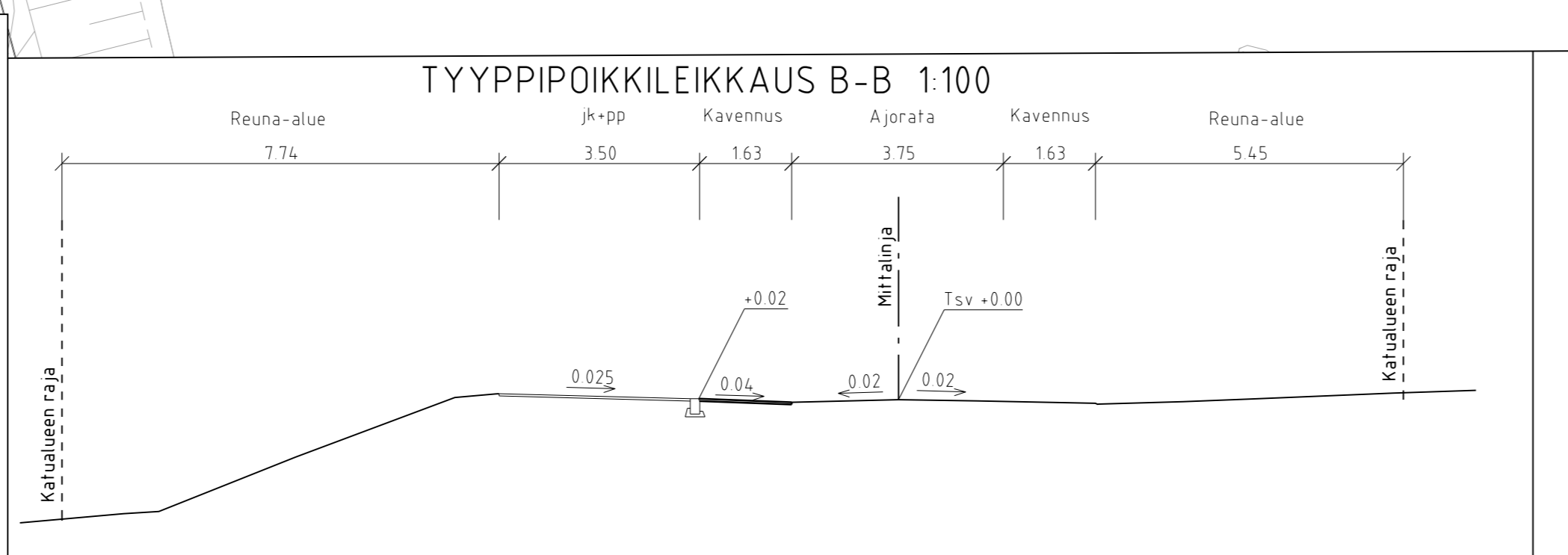
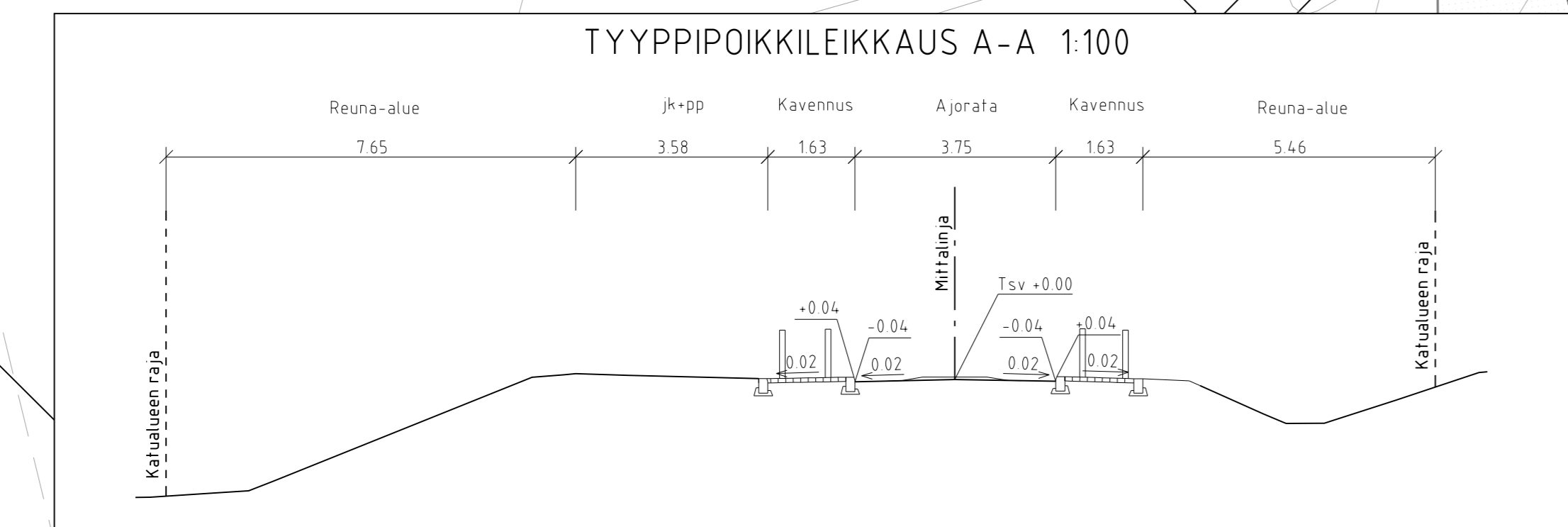
MERKINTÖJEN SELITYS

- ajorata, asfaltti
- jk+pp, asfaltti
- betonikivi, harmaa
- reunakivi
- hidastetyyny
- pollari
- hulevesikaivo, hulevesiviemäri, hulevesirumpu, suunniteltu
- hulevesikaivo, hulevesiviemäri, hulevesirumpu, rakennettu



KTY
①

e=0.40

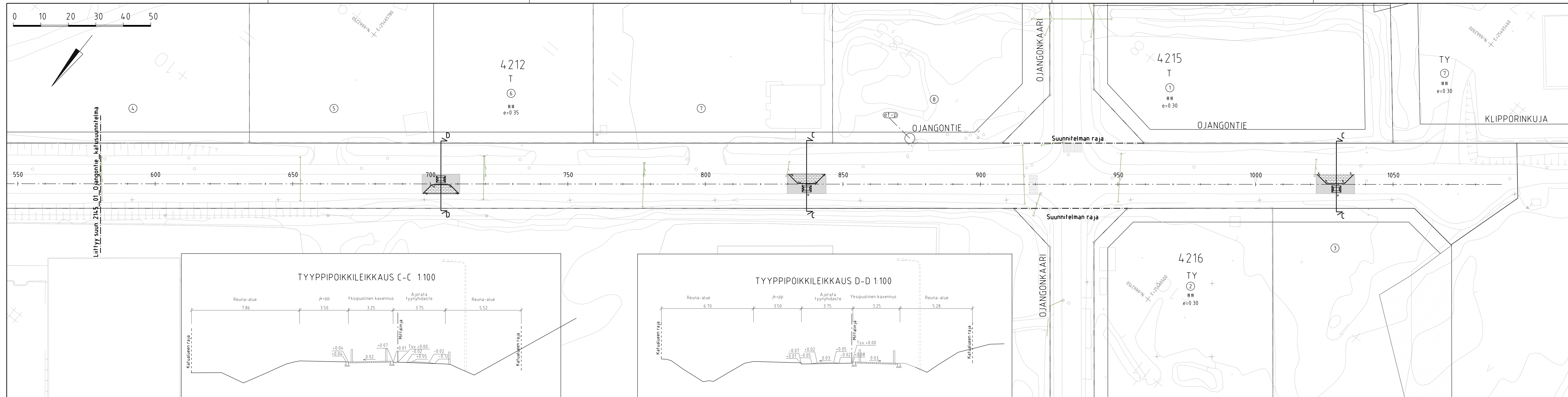


4211
T
①

46000

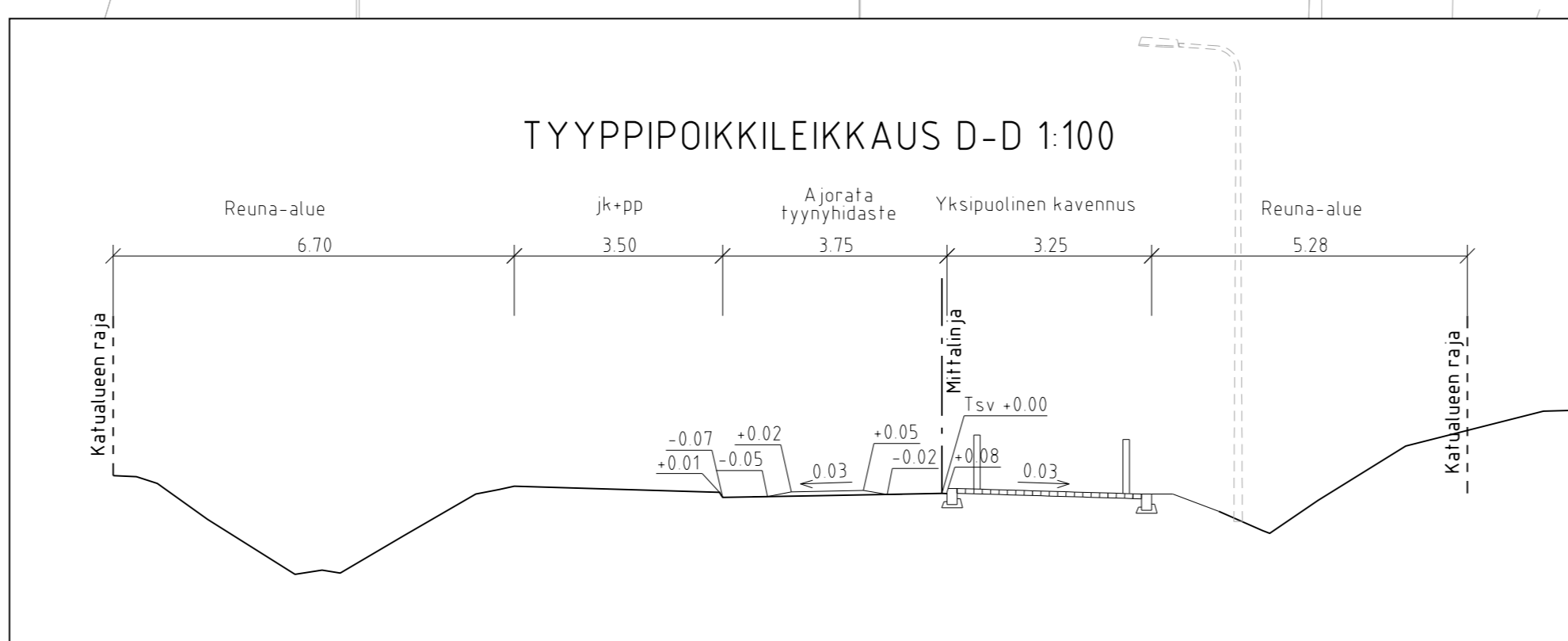
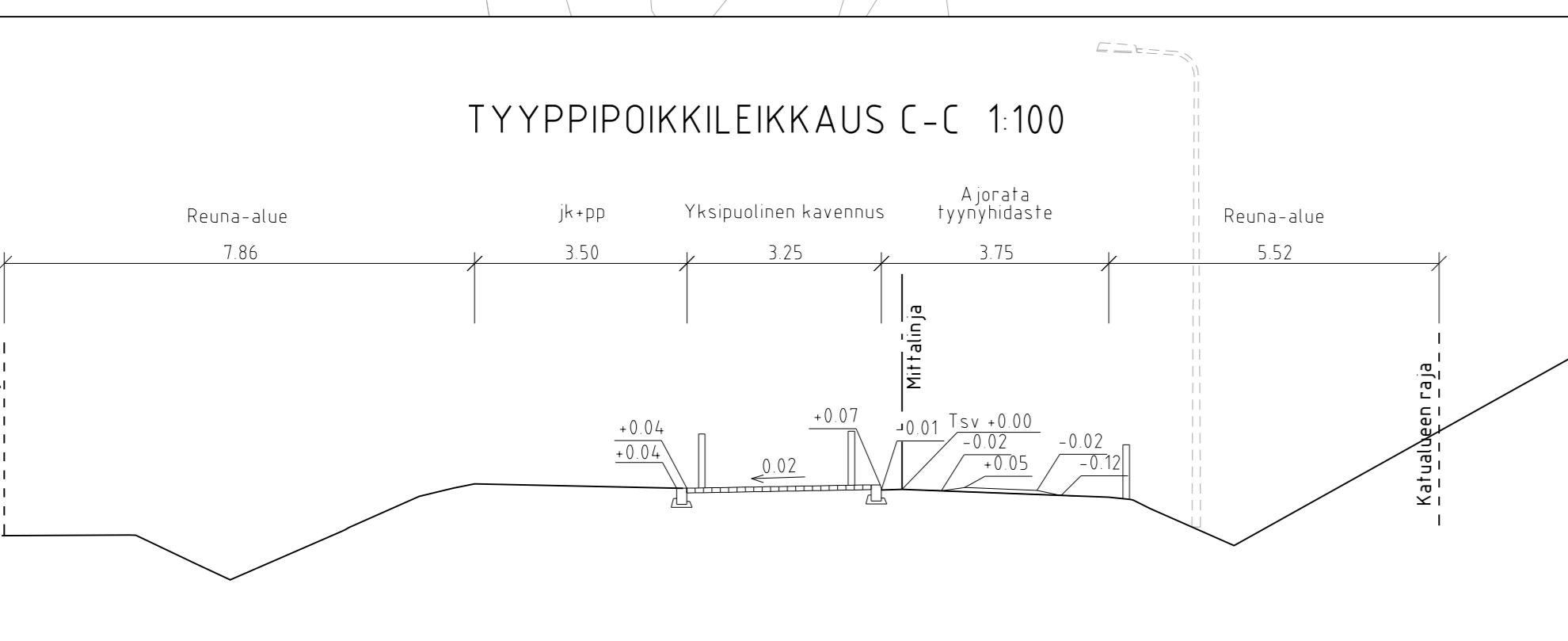
Liittyy suun 2145_02 Ojangontie katusuunnitelmaan

Revisio	Päiväys	Muutos	XXXXXX
X	XX.XX.XXXX	XXXXXX	XXXXXX
Suunnittelija		Kartti/tila	Tarhti/Rnro
Rakennuskohteen nimi ja osoite		Kaava-alue	Mittakaava
Strömsby		Ojangontie välillä Strömsbyntie - Klippörinkuja	Asemapiiirustus PLV 0-580
Kirkkonummen kunta		Yhdyskuntatekniikan palvelualue	KATU 2145_01
Päiväys	Suunnittelija	Tiedostonimi	Revisio
6.9.2024	A. Pullinen, Finnmap Infra Oy	2145_01_Ojangontie_katusuunnitelma	1:500



MERKINTÖJEN SELITYS

- ajorata, asfaltti
- betonikivi, harmaa
- reunakivi
- hidastetyyny
- pollari
- hulevesikaivo, hulevesiputki, hulevesirumpu, rakennettu



X	XX.XX.XXXX	XXXXXX	XXXXXX
Revisio	Päiväys	Muutos	Suunnittelija
Strömsby		Kaava-alue	Kortteli/tila
Rakennuskohteen nimi ja osoite		Päätöksen sisältö	Mittakaava
Ojangontie välillä Strömsbyntie - Klippörinkuja		Asemapiirustus PLV 580-1100	1:500
KIRKKONUMMEN KUNTA		Suunnittelija	Projekti nro
Yhdyskuntateknikan palvelualue		KATU 2145	02
Päiväys	Suunnittelija	Tiedostonimi	Revisio
6.9.2024	A. Pullinen, Finnmap Infra Oy	2145_02_Ojangontie_katusuunnitelma	

Kirkkonummen kunta
Kunnallistekniikan investointipalvelut

Finnmap-Infra Oy / Anna Pullinen

KATUSUUNNITELMAN SELOSTUS

KAAVA-ALUEET: Strömsbyn teollisuusalue (2901)

KADUN NIMI: Ojangontie

1 HANKKEEN TIIVISTELMÄ

Ojangontie on Kirkkonummen Strömsbyssä sijaitseva teollisuusalueella oleva suora katu. Pitkä suora houkuttaa pitämään alueella epävirallisia kiihdytysajoja, sekä mopomiihtejä, jotka heikentävät alueen liikenneturvallisuutta merkittävästi.

Alueelle suunnitellaan ajolinjaa muuttavia kavennuksia sekä hidasteita, joiden tarkoitus on vähentää kadun houkuttelevuutta ajonopeuksien nostoon. Kadun poikkileikkaus muuttuu pis-temäisesti, mutta toimenpiteillä ei ole merkittävää vaikutusta kadun tarkoituksenmukaiselle käytölle.

2 SUUNNITELMAN SISÄLTÖ

2.1 Katuluokka

Ojangontie on Strömsbyn teollisuusaluetta palveleva pääkatu, joka palvelee myös joukkoliikennettä yhteytenä bussivarikolle.

2.2 Poikkileikkaus

Ojangontie on 1-ajoratainen. Ajoradan leveys on 7,0 metriä. Ajorata on harjakalteva. Rinnakkaisen korotetun yhdistetyn pyörätie ja jalkakäytävän päällysteen leveys on 3,50 metriä. Yhdistetty pyörätie ja jalkakäytävä ei ole erotettu välikaistalla.

2.3 Liikenne

Ojangontie on toinen Strömsbyn teollisuusalueen pääyhteyksistä alueen ulkopuoliseen liikenneverkkoon. Kadun liikenne on pääosin Strömsbyn teollisuusalueen työmaa- ja teollisuusliikennettä. Ojangontien pohjoispäässä on mm. Gyprocin tehdas ja eteläpäässä Pohjolan liikenteen varikko. Alue on osa erikoiskuljetusreittiä.

2.4 Istutukset

Esitettyihin kadunrakennustoimenpiteisiin ei sisälly istutuksia. Nurmetusta joudutaan paikoin uusimaan ajoradan oikeanpuoleisten kavennusten, sekä uuden rakennettavan puolirummun kohdalla.

2.5 Kuivatus ja vesihuolto

Katualueella on nykyisin puolirumpuja, jotka kuivattavat kadun jalankulku ja pyöräilyväylän takana olevaan sivuojaan. Suunnitelmassa rakennetaan yksi uusi kaivo suunnitellun kavennuksen takia. Muut kavennukset on suunniteltu siten, että kuivatus nykyisiin kaivoihin toimii. Ojangontien pituus- ja sivukaltevuudet ovat riittävät toimivalle pintakuivatukselle.

2.6 Katujen rakenteet

Suunnitelmassa ei merkittävästi kosketa katujen rakennekerroksiin. Suunnitelmassa tehdään toimenpiteitä katujen pintarakenteisiin, kun nykyisen kantavan kerroksen päälle rakennetaan kavennukset ja tyynyhidasteet. Suunnitelmassa rakennetaan 1- ja 2- puoleisia hidasteita. Kaikki esitetyt toimenpiteet mahtuvat katualueelle.

3 TUTKITUT VAIHTOEHDOT

Suunnitelmassa tutkittiin kolme eri päävaihtoehtoa liikenneturvallisuuden parantamiseksi. Tutkitut päävaihtoehdot olivat kaksipuoliset kavennukset, saarekkeet ja Ojangontien katkaisu.

Kadun katkaisu ei ole toimiva ratkaisu teollisuusalueen toimivuuden kannalta. Kadun katkaisu vaatisi kääntöpaikkojen rakentamista, mutta kääntöpaikat eivät mahtuisi katualueelle. Uusien saarekkeiden rakentaminen olisi toimiva ratkaisu, mutta aiheuttaisi kadun leventämistarpeen pitkällä matkalla saarekkeiden ympäristössä. Saarekkeet olisivat kalliimpi ratkaisu verrattaessa kavennuksien rakentamiseen.

Suunnitelmassa päädyttiin kavennusten toteuttamiseen. Vaihtoehdon jatkosuunnittelussa päädyttiin tekemään sekä kaksipuolisia, että yksipuolisia kavennuksia parhaan lopputuloksen saavuttamiseksi. Kadun paalun 360 suojatien kohdalle tutkittiin myös saarekevaihtoehtoa, mutta todettiin sen olevan vaikea saada mahtumaan katualueelle ja huonontavan tontille nousevan jalankulkuyhteyden pituuskaltevuutta. Valittu ratkaisu on toimenpiteiltään edullisin. Se ei aiheuta kadun leventämistä tai useita uusia kuivatusratkaisuja.

4 SUUNNITELMAN VAIKUTUKSET

Ojangontielle toteutettavien hidasteiden tarkoituksena on parantaa alueen liikenneturvallisuutta poistamalla mahdollisuus epävirallisten kiihdytysajojen järjestämiseen. Suunnittelussa on huomioitu teollisuusalueen erityispiirteet, linja-autovarikko ja erikoiskuljetukset.

Ojangontielle toteutetaan pieniä liikenneturvallisuutta parantavia toimenpiteitä. Kadulle rakennetaan 5 ajoradan kavennusta. Gyprokin tehtaan suojatien kohdalle rakennetaan kaksipuolinen kavennus. Muut kavennukset ovat yksipuolisia ja niiden puoli vuorottelee. Kavennuksiin rakennetaan lisäksi tyynytyössyt, jotka rajoittavat henkilöautojen nopeutta, mutta eivät liikaa häiritse linja-autojen ja raskaan liikenteen kulkua.

Ajoratojen sekä jalankulku- ja pyöräilyväylien kulutuskerrokset ovat asfalttia. Kavennusten reunakivet ovat betonikiveä, kuten alueen nykyinenkin reunakivi jalankulku- ja pyöräilyväylän reunassa. Kavennusten kiveys tehdään betonikiveyksenä. Kavennuksiin tulee molemmiin puoliin pollarit herättämään huomio tulevaan ajolinjan muutokseen. Kavennuksiin tulee kaksipuolisella ruudutuksella varustetut tyynytyössyt.

Suunnitelluilla toimenpiteillä ei ole vaikutusta kadun nykyiseen valaistukseen.

5 AIKATAULU

Kadun liikenneturvallisuuden parantamistoimenpiteet on tarkoitus toteuttaa vuoden 2025 aikana.

6 VUOROVAIKUTUS

Ojangontien suunnitelmaratkaisusta ei ole pidetty vuorovaikutustilaisuutta, koska sillä ei ole merkittävää vaikutusta alueen asukkaille. Suunnittelun aikana toimenpiteistä on oltu yhteydessä poliisiin, puolustusvoimiin ja alueen joukkoliikenteen liikennöitsijöihin. Alueen ollessa osa erikoiskuljetusten reittiä, on suunnitelmaratkaisusta pyydetty kommentit myös ELY-keskuksen erikoiskuljetusten asiantuntijoilta.

Kyrksläotts kommun
Kommunalteknikens
investeringsstjänster

Finnmap-Infra Oy / Anna Pullinen

BESKRIVNING AV GATUPLAN

PLANOMRÅDEN: Strömsby industriområde (2901)

GATANS NAMN: Ojangovägen

1 SAMMANFATTNING AV PROJEKTET

Ojangovägen är en rak gata belägen i industriområdet i Strömsby, Kyrkslätt. Den långa raka sträckan lockar till inofficiella accelerationstävlingar och mopedträffar, vilket avsevärt försämrar trafiksäkerheten i området.

För att minska gatans attraktivitet för höga hastigheter planeras avsmalningar och farthinder som ändrar körlinjen. Gatans tvärsnitt förändras punktvis, men åtgärderna har ingen betydande inverkan på dess ändamålsenliga användning.

2 PLANENS INNEHÅLL

2.1 Gatuklass

Ojangovägen är huvudgatan som tjänar industriområdet i Strömsby samt även kollektivtrafiken som en förbindelse till bussdepån.

2.2 Tvärsnitt

Ojangovägen har en körbana. Körbanan är 7,0 meter bred. Körbanan har åslutning. Beläggningen på den parallella förhöjda förenade gång- och cykelvägen är 3,50 meter bred. Den förenade gång- och cykelvägen har inte skiljts åt med skiljeremsa.

2.3 Trafik

Ojangovägen är en av de huvudsakliga förbindelserna från industriområdet i Strömsby till det externa vägnätet. Trafiken på gatan består huvudsakligen av byggplats- och industrifordon från Strömsbys industriområde. I norra änden av Ojangovägen finns bland annat Gyprocs fabrik och i södra änden finns Pohjolan Liikennes depå. Området är en del av en specialtransportrutt.

2.4 Planteringar

De föreslagna gatubyggnadsåtgärderna inkluderar inga planteringar. Gräsmattan måste förnyas på vissa ställen på grund av avsmalningarna på högra sidan av körbanan och den nya halvtrumman som ska byggas.

2.5 Dränering och vattenförsörjning

Det finns för närvarande halvtrummor i gatuområdet som dränerar till sidodiket bakom gång- och cykelvägen. En ny brunn kommer att byggas på grund av den planerade avsmalningen. Övriga avsmalningar är utformade så att dräneringen till de befintliga brunnarna fungerar. Ojangovägens längd- och sidlutningar är tillräckliga för en fungerande ytavvattning.

2.6 Gatukonstruktioner

Planen påverkar inte gatornas konstruktionslager i någon större utsträckning. Åtgärderna i planen gäller gatornas ytstrukturer, där avsmalningar och guppar byggs ovanpå det befintliga bärlagret. I planen byggs enkel- och dubbelriktade farthinder. Alla föreslagna åtgärder ryms inom gatuområdet.

3 UNDERSÖKTA ALTERNATIV

I planen undersöktes tre olika huvudalternativ för att förbättra trafiksäkerheten. De undersökta huvudalternativen var dubbelsidiga avsmalningar, refuger och avstängning av Ojangovägen.

Avstängning av gatan är inte en fungerande lösning med tanke på industriområdets funktionalitet. Avstängningen av gatan skulle kräva byggande av vändplatser, men vändplatserna skulle inte få plats inom gatuområdet. Byggandet av nya refuger skulle vara en fungerande lösning, men skulle kräva breddning av gatan på en lång sträcka kring refugerna. Refugerna skulle vara en dyrare lösning jämfört med byggandet av avsmalningar.

I planen beslutade man att genomföra avsmalningar. Vid den fortsatta planeringen av alternativet beslutades att göra både dubbelsidiga och enkelsidiga avsmalningar för att uppnå bästa resultat. Vid skyddsvägen vid gatans påle 360 undersöktes också alternativet med en refug, men det konstaterades att det skulle vara svårt att få plats på gatuområdet och försämra längdlutningen på gångvägen som leder till tomten. Den valda lösningen är den förmånligaste med tanke på åtgärderna. Den kräver inte att gatan breddas eller flera nya dräneringslösningar.

4 PLANENS INVERKNINGAR

Syftet med de farthinder som ska genomföras på Ojangovägen är att förbättra trafiksäkerheten i området genom att eliminera möjligheten till inofficiella accelerationstävlingar. Vid planeringen har man tagit hänsyn till industrins särdrag, bussdepån och specialtransporterna.

Små åtgärder för att förbättra trafiksäkerheten kommer att genomföras på Ojangovägen. Fem avsmalningar av körbanan kommer att byggas på gatan. Vid övergångsstället vid Gyproc-fabriken byggs en dubbelsidig avsmalning. Övriga avsmalningar är enkelsidiga och deras sida växlar. Dessutom kommer guppar att byggas i avsmalningarna, vilka begränsar personbilarnas hastighet men inte stör bussar och tung trafik alltför mycket.

Slitlagren på körbanorna samt på gång- och gånglederna är asfalt. Kantstenarna vid avsmalningarna är av betong, precis som den nuvarande kantstenen vid gång- och cykelvägen i området. Beläggningen för avsmalningarna kommer att göras av betongsten. På båda sidorna om avsmalningarna kommer det att finnas stolpar för att uppmärksamma den kommande ändringen i körlinjen. Avsmalningarna kommer att ha guppar med dubbelsidig ruttmönster.

De planerade åtgärderna påverkar inte den befintliga gatubelysningen.

5 TIDTABELL

Åtgärderna för att förbättra trafiksäkerheten på gatan är planerade att genomföras under 2025.

6 VÄXELVERKAN

Inget invånarmöte har hållits om planlösningen för Ojangovägen, eftersom den inte har någon betydande inverkan för områdets invånare. Under planeringen har man varit i kontakt med polisen, försvarsmakten och områdets kollektivtrafikoperatörer. Eftersom området är en del av specialtransporternas rutt har kommentarer om planlösningen också begärts från specialtransportexperterna vid NTM-centralen.